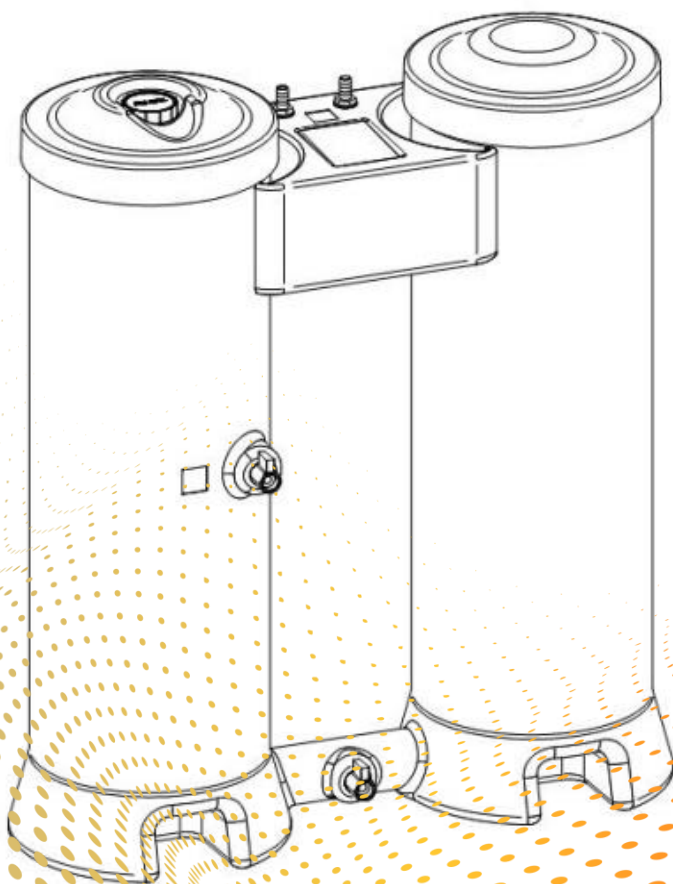




# Масловлагоразделители (сепараторы технологического конденсата) "ENGER"

Руководство по установке, техническому  
обслуживанию и эксплуатации





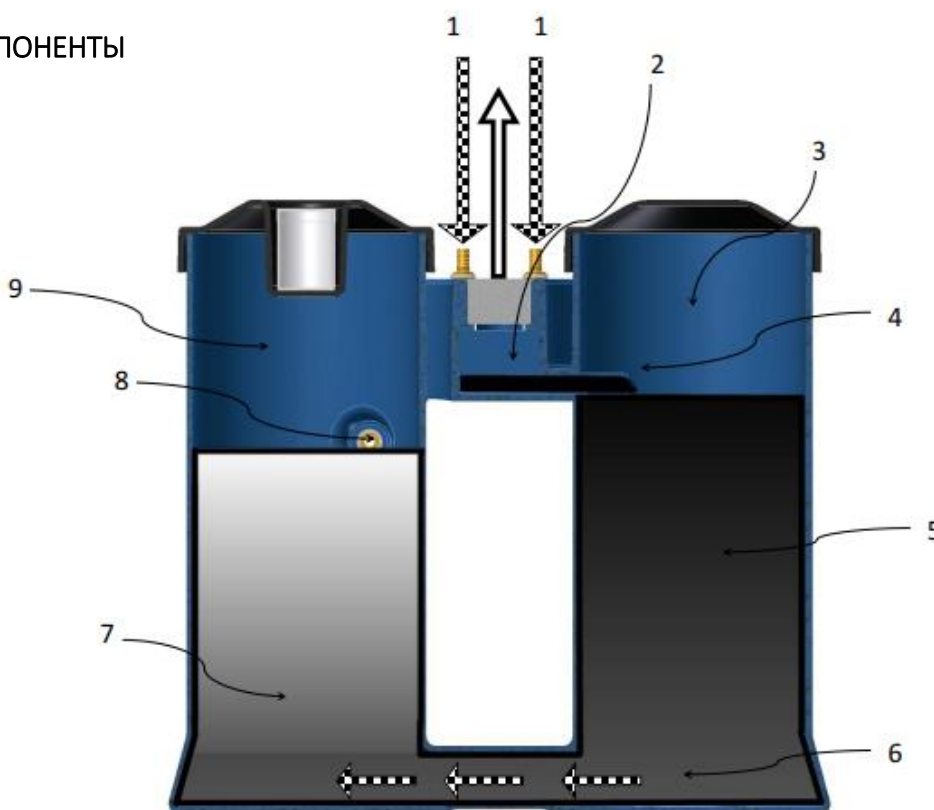


**ВНИМАНИЕ!**

Перед эксплуатацией сепаратора технического конденсата, пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство, чтобы получить четкое представление об оборудовании, мерах предосторожности при его эксплуатации и обслуживании.

Безаварийная и безопасная работа оборудования возможна только при соблюдении условий и рекомендаций, изложенных в данном руководстве.

**1. КОМПОНЕНТЫ**

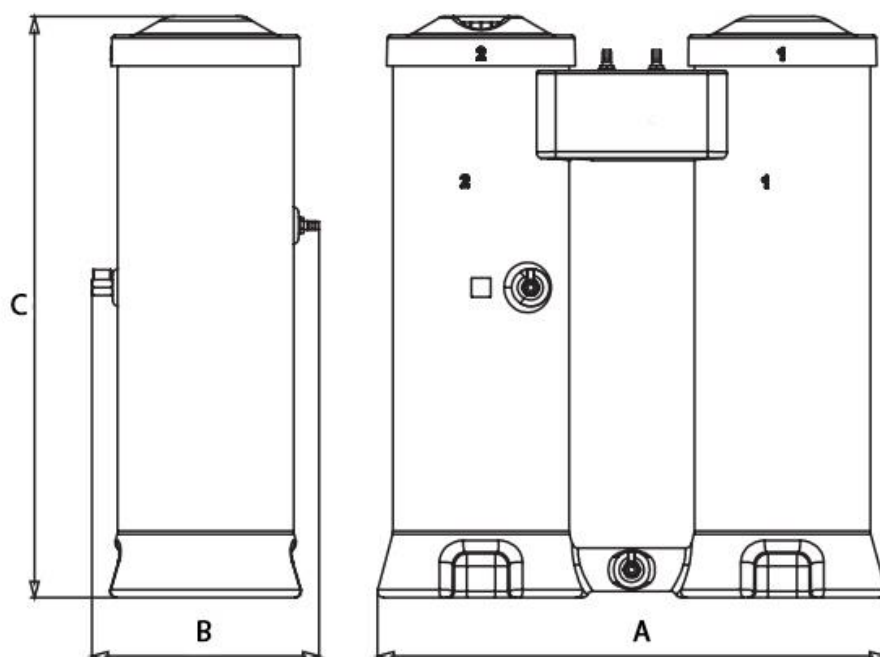


№	Компонент
1	Входное соединение – конденсат (вода, масло)
2	Камера сброса давления (с воздушным фильтром)
3	Камера первой ступени
4	Поток конденсата
5	Картридж масляного фильтра
6	Поток конденсата (вода, следы остаточного масла)
7	Картридж фильтра активированного угля (финальное удаление масла)
8	Выпуск чистой воды (остаток масла <10 ppm)
9	Камера второй ступени

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	WOS-8	WOS-15	WOS-30	WOS-45	WOS-70
Давление, бар	16	16	16	16	16
Пропускная способность, м3/мин	8	15	30	45	70
Выход воды	3/4"	3/4"	1,1/2"	1,1/2"	1,1/2"
Выход масла	1"	1"	1,1/2"	1,1/2"	1,1/2"
Рабочая температура	5 ~60°C	5 ~60°C	5 ~60°C	5 ~60°C	5 ~60°C
Вес, кг	25	40	65	85	120

## 3. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



Размеры	WOS-8	WOS-15	WOS-30	WOS-45	WOS-70
A [мм]	580	720	1050	1220	1500
B [мм]	260	320	450	550	750
C [мм]	860	950	1050	1120	1320

#### 4. НАЗНАЧЕНИЕ

Сепаратор технологического конденсата WOS предназначены для отделения смазочного масла от конденсата в системах сжатого воздуха. Это устройство должно использоваться только по назначению, для которого оно было специально разработано. Любое другое использование должно рассматриваться как применение не по назначению.

#### 5. ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ РАЗМЕРОВ

Для предварительного определения размеров используйте следующие уравнения

$$t(\text{Время работы})[\text{ч}] = \frac{m(\text{Макс. адсорбция масла})[\text{г}]}{FAD(\text{Компрессор}) \left[ \frac{\text{НМ}^3}{\text{ч}} \right] * c(\text{вынос масла}) \left[ \frac{\text{г}}{\text{НМ}^3} \right]}$$

Перенос масла (с) можно определить, измерив объем масла при двух последовательных проведенных сервисных работах на компрессоре. Сравните изначальный объем нового масла с объемом, слитым из компрессора при замене масла. Рекомендуется вести записи

об обслуживании компрессора. Если перенос не известен, мы предлагаем использовать величину  $c(\text{перенос масла})=0,005\text{г/нм}^3$ .

$$c(\text{вынос масла}) \left[ \frac{\text{г}}{\text{НМ}^3} \right] = \frac{(V(\text{новое масло})[\text{л}] - V(\text{использованное масло})[\text{л}]) * \rho(\text{масло}) \left[ \frac{\text{кг}}{\text{л}} \right] * 10^3}{t(\text{полное количество рабочих часов между сменой масла})[\text{ч}] * FAD(\text{Компрессор}) \left[ \frac{\text{НМ}^3}{\text{ч}} \right]}$$

#### 6. УСТАНОВКА

- Распакуйте оборудование.
- Рекомендуется разместить оборудование возле стены. Контрольный клапан находится на передней панели оборудования.
- Убедитесь, что у вас есть свободный доступ к передней стороне устройства.
- Вытащите оба «мешка» (угольный и полипропиленовый) и удалите с них защитную фольгу. Вставьте картридж обратно.
- Вставьте белый фильтрационный элемент в камеру 1, а угольный элемент в камеру 2.
- Наполните устройство чистой водой!
- Подключите устройство к системе.
- Выпускную трубу следует подсоединить к канализационной сети.


**ВНИМАНИЕ**

Настоятельно рекомендуется наполнить устройство чистой водой не менее чем за 24 часа до начала слива конденсата в сепаратор (рекомендуем залить воду в картридж за 1 день до установки). Если вы начнете сливать конденсат в пустое устройство, фильтрующий элемент может мгновенно насытиться и стать менее эффективным.

## 6. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Рекомендуется один раз в неделю проверять степень насыщения фильтрующего элемента. Для тестирования качества воды используйте комплект испытательных приборов. К комплекту испытательных приборов прилагаются инструкции.

**Фильтрующий элемент следует менять в одном из следующих случаев:**

- 4000 часов работы компрессора\*
- 12 месяцев независимо от времени работы компрессора
- Выходная концентрация масла достигает значения, ограниченного местными законами и нормами.
- Поврежденные компоненты должны заменяться новыми. Если обнаружена явная степень повреждения, то заменяется весь сосуд.
- Проводите проверку на утечки по завершении работ по обслуживанию.

\* При переносе компрессорного масла  $2,5\text{мг/м}^3$ . Более низкий/высокий перенос масла означает соответственно более долгий/короткий срок жизни (т.е. если перенос равен  $5\text{мг/м}^3$ ,

срок уменьшается до 2000 рабочих часов).

Качество воды также можно проверить “тестовой бумагой для определения масла”. Для получения набора свяжитесь с нами или своим дистрибьютором


**ВНИМАНИЕ**

Утилизация использованных фильтрующих элементов должна проводиться в соответствии с местными правилами и законами

## 7. ЗАМЕНА ФИЛЬТРУЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА

Чтобы заменить фильтрующий элемент, выполните следующие действия:

1. Удалите защитную фольгу с нового фильтрующего элемента, наполните картридж чистой водой и снова закройте его крышкой. (Обратите внимание на предупреждение в главе «УСТАНОВКА»)
  2. Перекройте впуск конденсата или убедитесь, что конденсат не будет сливаться в сепаратор WOS во время обслуживания.
  3. Удалите пропитанный фильтрующий элемент.
- Очистите соединение фильтрующего элемента с циклонной камерой сброса давления.

5. При необходимости очистите внутреннюю поверхность циклонной камеры.
6. Подсоедините НОВЫЙ фильтрующий элемент к циклонной камере. Убедитесь, что белый фильтрационный элемент вставлен в камеру 1, а угольный элемент вставлен в камеру 2.
7. Откройте впускной патрубок и запустите устройство



**СВЯЖИТЕСЬ С «ENGER» В РОССИИ:**

[ENGER-AIR.RU](http://enger-air.ru)

[INFO@ENGER-AIR.RU](mailto:info@enger-air.ru)

8-800-301-7705

